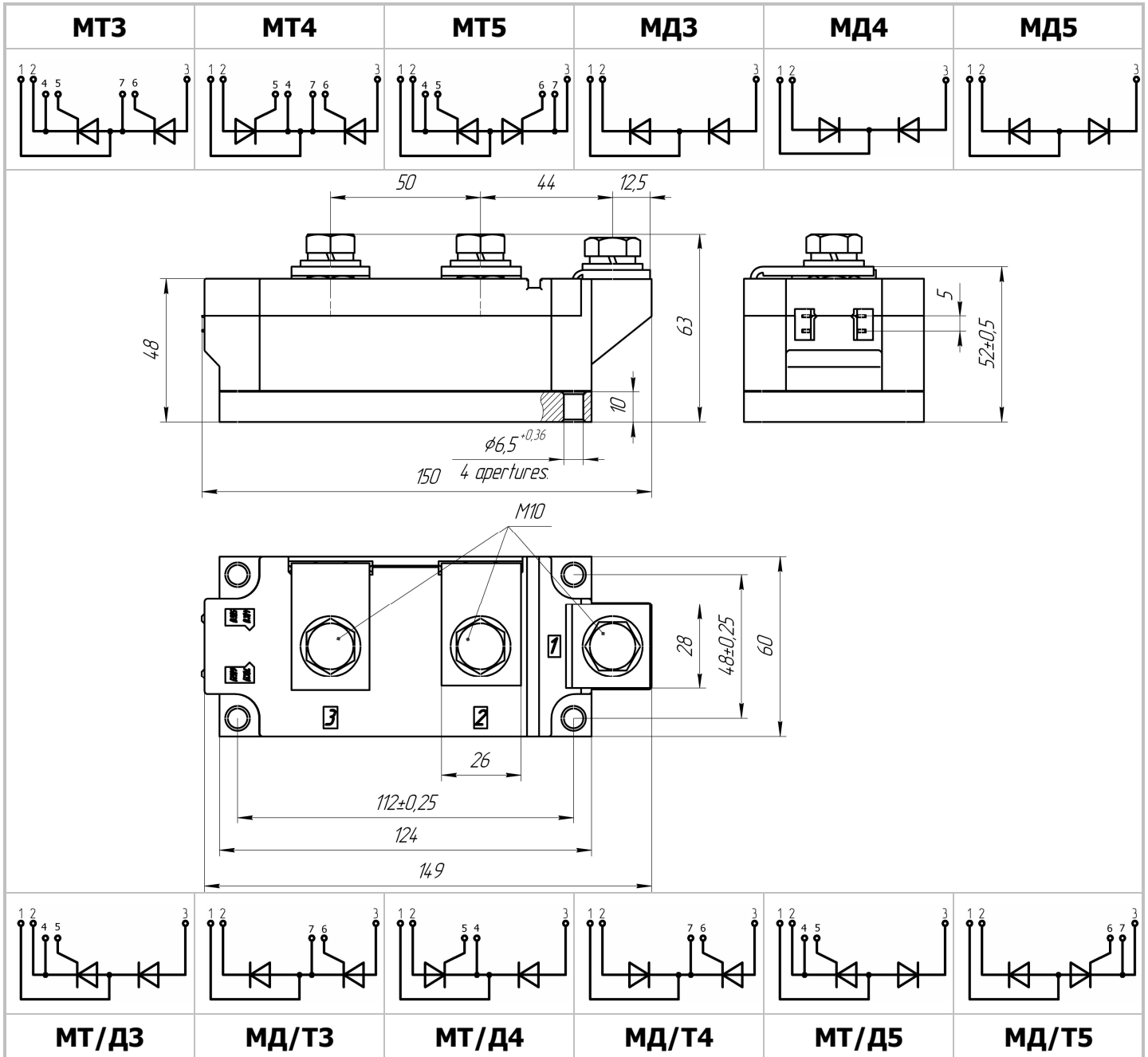




**Тип Корпуса М.А**

Масса, тип **1500 г**



Момент затяжки основания (М6)  
Момент затяжки выводов (М10)

**6.00 Нм** (допуск ±15%)  
**12.00 Нм** (допуск ±10%)

\* Резьба должна быть смазана